

## S.A.CARTOLERIA DEL QUIRINO

*nome marchio* CANCELLIERE

*descrizione* MATITE, PORTAPENNE, PENNINI, NASTRI ECC.

*data deposito* 06/08/1946

*data registrazione* 27/03/1947

*città* ROMA

*città (originale)* ROMA

*provincia* ROMA

*provincia (originale)* RM

*stato* ITALIA

*stato (originale)* ITALIA

*provincia di presentazione* ROMA

*provincia di presentazione (originale)* CAMERA DI COMMERCIO DI ROMA

*n.reg.Generale* 73725

*annotazioni registrazione* BREVETTO PER MARCHIO DI PRIMO DEPOSITO

*immagini collegate*

- [ACS\\_027/P000375\\_73600-73800/WEB/73600-73800\\_0136.jpg](ACS_027/P000375_73600-73800/WEB/73600-73800_0136.jpg)

